

ching-hsun 景勛科技有限公司

EWR03車床自動化上下料系統





EWR03車床自動化上下料系統

【可依不同車床搭配設計】

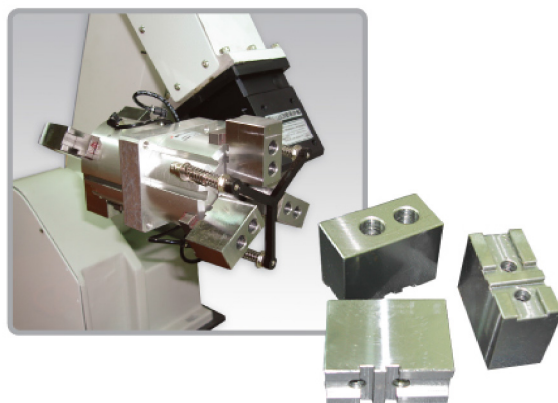
系統特色

- 上下料時間最快小於7秒(含一次夾放、吹氣等標準換料流程)，並且省去開門/關門的時間，避免油霧飛散，能高度保持工廠環境整潔，大幅提高機台效能。
- 佔地面積小，廠房無高度限制。
- 保養成本低，使用減速機的傳動系統，省去常時潤滑。

對話式介面的控制系統

- 全中文化操作系統，簡單好學!
- 主動提醒設備問題訊息，方便維修!
- 5.7"大尺寸黑白液晶顯示器，清晰好看。(彩色6.5"TFT機種為Option)
- 防呆保護按鍵，防止人為誤觸，誤動作!
- 主要操作由皆使用硬體按鍵，安全可靠!

爪夾組



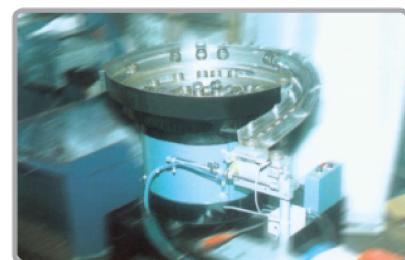
對話式介面

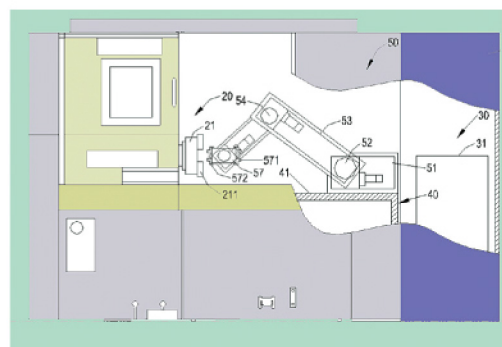
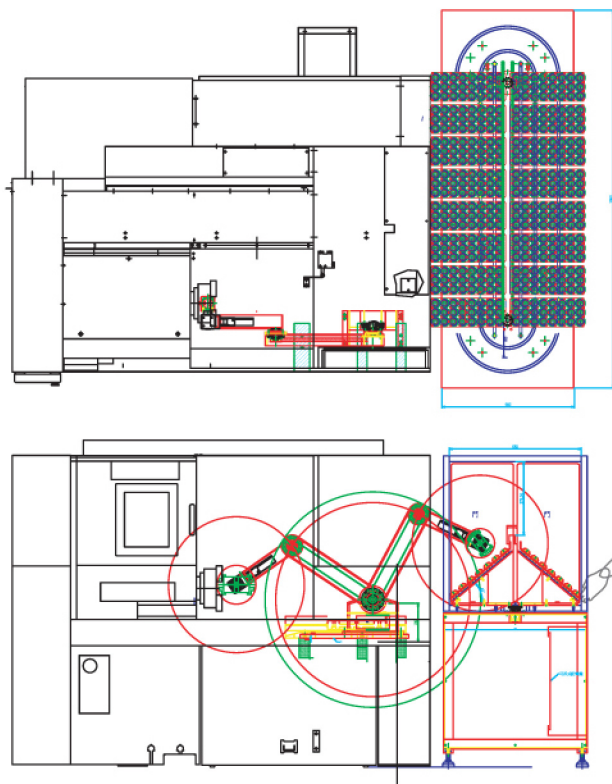


圓盤料台



震動料台





EWR-03 Robot規格

產品說明

1. 三軸機械手使用鐘擺式設計。
2. 三軸均為絕對位置系統，不需原點復歸。
3. 對話式標準機器人運動控制系統，客戶可自訂流程，點到點，直線補間功能。
4. 採用高安全性的中文或英文字幕對話式教導器【可選用彩色螢幕機種】，並且有防止誤觸的功能，操作或設定簡單容易 當系統異常時可自動顯示各種信息。
5. 可追加自走軸大幅增加運動範圍，適用各種產業的使用。
6. 配備轉矩檢出機能，保護機構安全。

功能說明

車床的各種工件上下料

單機AB面自動上下料【Option】

規格說明

動作方式：直角座標系/圓筒座標型

控制軸數：3 軸 (J1, J2, J3)

安裝方式：床置式

動作範圍：J1: 140 degree=20°~160°(100°/sec)

J2: 359 degree=0°~359°(180°/sec)

J3: 720 degree=-360°~ 360°(450°/sec)

迴轉半徑：850mm

工件規格：工件類型 - 盤狀類工件

最大工件直徑 - ϕ 100mm

荷重 - 8Kg,扣除夾具工件淨重3 kg / pc

驅動方式：AC 伺服馬達

往返精度：+/- 0.05mm

控制方式：教導重現 座標輸入 運算及編輯

記憶容量：・ 10 條運轉程式(每條500個單節)

・ 300 個教導點

・ 使用環境: 溫度: 0~45° C

傾斜式托盤的旋轉供料台

各種機械手皆可使用：ER03、一般關節型機械手，門型機械手皆可使用。



傾斜式供料台

- 立體供料，比平面供料容量大!
- 工件自動靠邊，重複精度高!
- 更換不同工件可不需更換模板，大幅降低成本!
- 工件無堆疊，避免工件碰撞，保持工件的完整性!
- 換盤/換列速度快。(E010308模板 10sec內)
- 上下料符合人體工學。

配備美觀的護罩
下層可存放工具



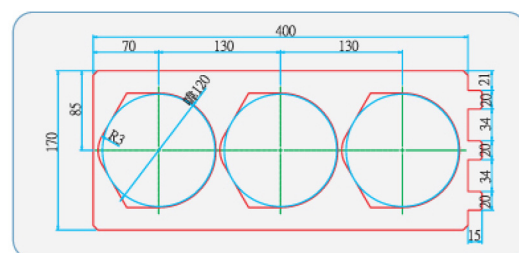
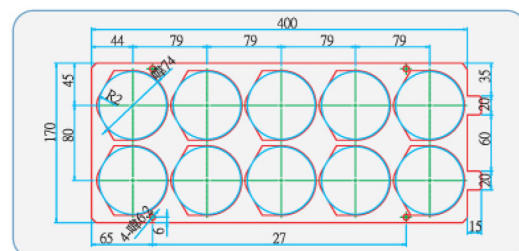
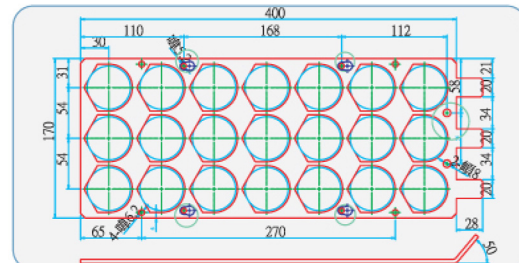
供料台型式	工件尺寸範圍	托盤尺寸(W x L)	每盤荷重	托盤數量	佔地面積(WxLxH)
WF-E100-08	φ 10 ~120 mm	170 x 400 mm	30kg	08	740 x 1340 x 1300 mm
WF-E100-12	φ 10 ~ 120 mm	170 x 400 mm	30kg	12	740 x 1720 x 1300 mm
WF-E100-16	φ 10 ~ 120 mm	170 x 400 mm	30kg	16	740 x 2100 x 1300 mm

選用配備：

- 供料台半罩式護網
- 供料台全罩式護網

特色：

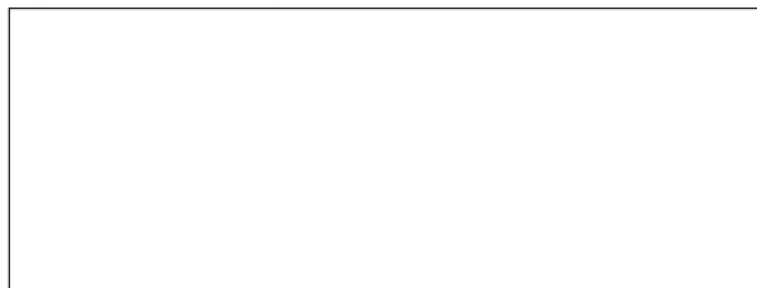
附標準模板一副，共有3種供客戶自行選用，規格如下，工件直徑 φ 46mm以下的工件皆可使用，容量為3行x 7 pcs=21 pcs
【亦可依照客戶需求訂製】



標準料盤模板規格

模板型式	工件尺寸範圍	工件數量
E010308	φ 10 ~ 46 mm	3x7=21 pcs
E010205	φ 40 ~ 74 mm	2x5=10 pcs
E010103	φ 70 ~ 120 mm	1x3=3 pcs

附註：可置放工件的最大長度 L=100mm



本公司保有產品規格修改權，若有變更，恕不再另行通知！